

81.01

81.01 - Вольфрам и изделия из него, включая отходы и лом:

8101.10 – порошки

– прочие:

8101.94 – – вольфрам необработанный, включая прутки, изготовленные простым спеканием

8101.96 – – проволока

8101.97 – – отходы и лом

8101.99 – – прочие

Вольфрам получают преимущественно из руд, содержащих минералы вольфрамит (вольфрамат марганца железа) и шеелит (вольфрамат кальция). Руды перерабатываются в оксид, который затем восстанавливают водородом в электрической печи или алюминием или углеродом в высокотемпературном тигле. Полученный таким образом порошкообразный металл прессуется в блоки или прутки, которые спекаются в электрических печах в атмосфере водорода. Плотные спеченные прутки далее подвергаются механической ковке и в заключение их прокатывают или волочат с получением листа, прутков меньшего сечения или проволоки.

Вольфрам представляет собой металл серо-стального цвета с высокими значениями плотности и температуры плавления. Он хрупкий, твердый и обладает высокой коррозионной стойкостью.

Вольфрам используется для изготовления нитей накала в электрических осветительных лампочках и радиолампах; нагревательных элементов электрических печей; анодов для рентгеновских трубок; электрических контактов; немагнитных пружин в электроизмерительной аппаратуре или в часах; визиров в линзах телескопов; он также применяется в качестве электродов для дуговой сварки в водороде и т.п.

Однако наиболее важной областью применения вольфрама (обычно в виде ферровольфрама, см. группу 72) является получение специальных сталей. Он используется также для получения карбида вольфрама.

*
* *

Основными сплавами вольфрама, которые могут включаться в данную группу в соответствии с примечанием 5 к разделу XV, являются сплавы, полученные путем спекания. Они включают:

(1) Сплавы вольфрам-медь (например, для электрических контактов).

(2) Сплавы вольфрам-никель-медь, используемые при производстве экранов, защищающих от рентгеновского излучения, отдельных частей самолетов и др.

*
* *

В данной товарной позиции вольфрам рассматривается в следующих формах:

(А) **Порошки.**

(Б) **Необработанный металл**, например, в виде блоков, слитков, спеченных брусков и прутков или в виде отходов и лома (для последних см. пояснения к товарной позиции 72.04).

(В) **Обработанный металл**, например, прутки, полученные путем прокатки или волочения; профили, плиты и листы, полосы или ленты или проволока.

(Г) **Изделия**, не рассматриваемые в примечании 1 к разделу XV или не включенные в **группу 82** или **83**, или более конкретно не поименованные в другом месте Номенклатуры. Большинство изделий из вольфрама, **исключая** пружины, фактически включаются в **раздел XVI** или **XVII**; например, сложный электрический контакт включается в **группу 85**, в то время как пластины из вольфрама, используемые для изготовления такого контакта, включаются в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию **не включается** карбид вольфрама, например, используемый в производстве рабочих наконечников и кромок режущих инструментов или штампов. Этот карбид классифицируется следующим образом:

(а) несмешанный порошок в **товарной позиции 28.49**;

(б) готовые, но не спеченные смеси (например, смесь с карбидами молибдена или тантала, с наличием или отсутствием связующих веществ) в **товарной позиции 38.24**;

(в) пластины, бруски, наконечники и аналогичные изделия для инструмента, спеченные, но не установленные, в **товарной позиции 82.09** (см. соответствующие пояснения).